



Amatlán de los Reyes



Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF

CLASIFICADOR FUNCIONAL

Del 1 de enero al 29 de febrero de 2020

c2) Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c3) Combustibles y Energía	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c4) Minería, Manufacturas y Construcción	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c5) Transporte	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c6) Comunicaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c7) Turismo	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c8) Ciencia, Tecnología e Innovación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c9) Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
D. Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d1) Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d3) Saneamiento Del Sistema Financiero	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d4) Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egresos	\$111,637,079.60	\$28,590.06	\$111,665,669.66	\$9,304,057.55	\$9,304,057.55	\$102,361,612.11



TESORERIA  
MUNICIPAL  
V. AMATLAN  
DE LOS REYES, VER.  
2018 - 2021

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS  
PRESIDENCIA  
MUNICIPAL  
V. AMATLAN  
DE LOS REYES, VER.  
2018 - 2021

ING. EDUARDO ROJAS CAMACHO  
PRESIDENTE MUNICIPAL

C.P. RUBEN VAZQUEZ MARCIAL  
TESORERO MUNICIPAL



SINDICO  
UNICO  
MUNICIPAL  
V. AMATLAN  
DE LOS REYES, VER.

LIC. ELIZABETH VAZQUEZ CASTRO  
SINDICO MUNICIPAL

C. JAIME CAMBAMBIA PENA  
REGIDOR PRIMERO



AYUNTAMIENTO  
CONSTITUCIONAL  
V. AMATLAN  
DE LOS REYES, VER.  
2018 - 2021