



Amatlán de los Reyes

Estado Analítico de Ingresos del 1 de enero al 31 de marzo de 2021

Rubro de Ingresos	Ingreso					Diferencia (6 = 5 - 1)
	Estimado	Ampliaciones y	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	
Impuestos	\$5,559,730.21	\$340,000.00	\$5,899,730.21	\$3,352,934.35	\$3,352,934.35	\$-2,206,795.86
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Contribuciones de Mejoras	\$1,814,870.83	-	\$1,814,870.83	\$892,299.87	\$892,299.87	\$-922,570.96
Derechos	\$3,937,379.67	\$93,000.00	\$4,030,379.67	\$1,727,458.90	\$1,727,458.90	\$-2,209,920.77
Productos	\$1,215,906.04	\$-381,767.27	\$834,138.77	\$39,302.27	\$39,302.27	\$-1,176,603.77
Aprovechamientos	\$61,793.15	-	\$61,793.15	-	-	\$-61,793.15
Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	-	-	-	-	-	-
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Otros Recursos Derivados de la Colaboración Financiera	\$103,030,475.00	\$1,497,512.42	\$104,527,987.42	\$28,446,168.26	\$28,446,168.26	\$-74,584,306.74
Ingresos Derivados de financiamiento	-	\$513,515.00	\$513,515.00	\$513,515.00	\$513,515.00	\$513,515.00
<b>Total</b>	<b>\$115,620,154.90</b>	<b>\$2,062,260.15</b>	<b>\$117,682,415.05</b>	<b>\$34,971,678.65</b>	<b>\$34,971,678.65</b>	<b>\$-80,648,476.25</b>

Ingresos excedentes \$-80,648,476.25

Estado Analítico de Ingresos Por Fuente de Ingresos	Ingreso					Diferencia (6 = 5 - 1)
	Estimado	Ampliaciones y	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	
Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios	\$115,620,154.90	\$2,062,260.15	\$117,682,415.05	\$34,971,678.65	\$34,971,678.65	\$-80,648,476.25
Impuestos	\$5,559,730.21	\$340,000.00	\$5,899,730.21	\$3,352,934.35	\$3,352,934.35	\$-2,206,795.86
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Contribuciones de Mejoras	\$1,814,870.83	-	\$1,814,870.83	\$892,299.87	\$892,299.87	\$-922,570.96
Derechos	\$3,937,379.67	\$93,000.00	\$4,030,379.67	\$1,727,458.90	\$1,727,458.90	\$-2,209,920.77
Productos	\$1,215,906.04	\$-381,767.27	\$834,138.77	\$39,302.27	\$39,302.27	\$-1,176,603.77
Aprovechamientos	\$61,793.15	-	\$61,793.15	-	-	\$-61,793.15
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Otros Recursos Derivados de la Colaboración Financiera	\$103,030,475.00	\$1,497,512.42	\$104,527,987.42	\$28,446,168.26	\$28,446,168.26	\$-74,584,306.74
Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes Ejecutivo, Legislativo y Judicial de los Ayuntamientos	-	\$513,515.00	\$513,515.00	\$513,515.00	\$513,515.00	\$513,515.00
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	-	-	-	-	-	-
Ingresos derivados de financiamiento	-	-	-	-	-	-
Endeudamiento Interno Ordinario	-	-	-	-	-	-
Endeudamiento Interno Extraordinario	-	-	-	-	-	-
Financiamientos Internos	-	-	-	-	-	-
Financiamientos Externos	-	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>\$115,620,154.90</b>	<b>\$2,062,260.15</b>	<b>\$117,682,415.05</b>	<b>\$34,971,678.65</b>	<b>\$34,971,678.65</b>	<b>\$-80,648,476.25</b>

Ingresos excedentes \$-80,648,476.25

PRESIDENCIA MUNICIPAL  
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.  
 2018 - 2021

ING. EDUARDO ROJAS CAMACHO  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

JAIMÉ CAMBAMBIA PENA  
 REGIDOR



REGIDOR PRIMERO  
 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.  
 2018 - 2021

RUBEN VAZQUEZ MARCIAL  
 TESORERO



TESORERIA MUNICIPAL  
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.  
 2018-2021



SINDICATO MUNICIPAL  
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.  
 2018 - 2021



REGIDOR PRIMERO  
 H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.  
 2018 - 2021