



Amatlán de los Reyes, Ver.
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
CLASIFICADOR FUNCIONAL
Del 1 de enero al 30 de junio de 2018



Amatlán de los Reyes, Ver.
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
CLASIFICADOR FUNCIONAL
Del 1 de enero al 30 de junio de 2018

a3) Coordinación de la política de gobierno	\$54,441,609.00	\$0.00	\$54,441,609.00	\$691,179.44	\$691,179.44	\$53,750,429.56
a4) Relaciones Exteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a5) Asuntos Financieros Y Hacendarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a6) Seguridad Nacional	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a7) Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a8) Otros Servicios Generales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
B. Desarrollo Social	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b1) Protección Ambiental	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b2) Vivienda y Servicios a la Comunidad	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b3) Salud	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b4) Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b5) Educación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b6) Protección Social En Salud	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b7) Otros Asuntos Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
C. Desarrollo Económico	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c1) Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c2) Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c3) Combustibles y Energía	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c4) Minería, Manufacturas y Construcción	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c5) Transporte	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c6) Comunicaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c7) Turismo	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c8) Ciencia, Tecnología e Innovación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c9) Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
D. Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d1) Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d2) Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes Niveles y ordenes de Gobierno	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d3) Saneamiento Del Sistema Financiero	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d4) Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egresos	\$91,681,716.88	\$105,640.29	\$91,787,357.17	\$22,600,831.06	\$22,600,831.06	\$69,186,526.11





**PRESIDENCIA
MUNICIPAL**

**V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.**

ING. EDUARDO ROJAS CAMACHO
PRESIDENTE MUNICIPAL

2018 - 2021



LIC. ELIZABETH VAZQUEZ CASTRO
SINDICO UNICO



**SINDICO
UNICO
MUNICIPAL**

**V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.**

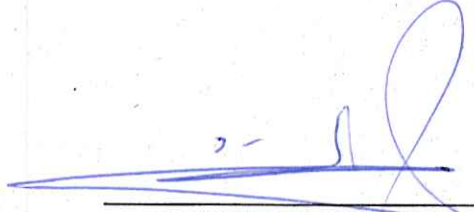
2018 - 2021



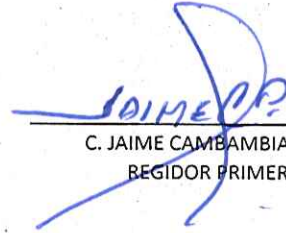
**TESORERIA
MUNICIPAL**

**V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.**

2018 - 2021



C.P. RUBEN VAZQUEZ MARCIAL
TESORERO MUNICIPAL



C. JAIME CAMBAMBIA PENA
REGIDOR PRIMERO



**REGIDOR PRIMERO
H. AYUNTAMIENTO
CONSTITUCIONAL**

**V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.**

2018 2021