



Amatán de los Reyes
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 31 de marzo de 2021

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gobierno						
Legislación	\$114,520,154.90	\$-6,961,466.74	\$107,558,688.16	\$15,555,862.20	\$15,536,605.80	\$92,002,825.96
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	\$114,520,154.90	\$-6,961,466.74	\$107,558,688.16	\$15,555,862.20	\$15,536,605.80	\$92,002,825.96
Relaciones Exteriores	-	-	-	-	-	-
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Social						
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social En Salud	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Económico						
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-	-
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores						
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$1,100,000.00	\$-800,000.00	\$300,000.00	-	-	\$300,000.00
Sanseamiento Del Sistema Financiero	\$1,100,000.00	\$-800,000.00	\$300,000.00	-	-	\$300,000.00
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$115,620,154.90	\$-7,761,466.74	\$107,858,688.16	\$15,555,862.20	\$15,536,605.80	\$92,302,825.96



PRESIDENCIA MUNICIPAL



V. AMATLAN DE LOS REYES, VER. 2018-2021

ING. EDUARDO ROJAS CAMACHO
PRESIDENTE MUNICIPAL

REGIDOR PRIMERO
AYUNTAMIENTO
CONSTITUCIONAL
V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.
2018-2021

JAIME CAMBAMBA PENA
REGIDOR PRIMERO

RUBEN VAZQUEZ MARCIAL
TESORERO MUNICIPAL



TESORERIA MUNICIPAL
V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
2018-2021

ELIZABETH VAZQUEZ CASTRO
SINDICO UNICO

[Handwritten signature]

Amatlán de los Reyes
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 31 de marzo de 2021

