



Amatían de los Reyes, Ver.
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA
Del 1 de enero al 30 de junio de 2018



Amatlán de los Reyes, Ver.
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA
Del 1 de enero al 30 de junio de 2018

1.2.7 Tesorería	\$0.00	\$1,750,000.00	\$1,750,000.00	\$0.00	\$0.00	\$1,750,000.00
1.3 Administración Pública Paramunicipal						
1.3.1 Organismos Descentralizados	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.2 Empresas de Participación Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.3 Fideicomisos Públicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egreso	\$91,681,716.88	\$105,640.29	\$91,787,357.17	\$22,600,831.06	\$22,600,831.06	\$69,186,526.11



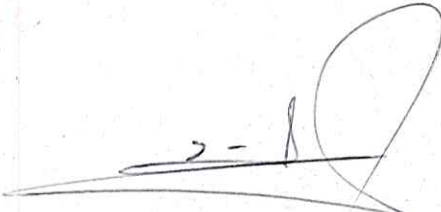


PRESIDENCIA
MUNICIPAL
V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.



ING. EDUARDO ROJAS CAMACHO
PRESIDENTE MUNICIPAL 2018 - 2021



TESORERIA
MUNICIPAL
V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.
2018 - 2021


C.P. RUBEN VAZQUEZ MARCIAL
TESORERO MUNICIPAL




LIC. ELIZABETH VAZQUEZ CASTRO
SINDICO UNICO

SINDICO
UNICO
MUNICIPAL
V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.
2018 - 2021




C. JAHME CAMBAMBIA PENA
REGIDOR PRIMERO

REGIDOR PRIMERO
H. AYUNTAMIENTO
CONSTITUCIONAL
V. AMATLAN
DE LOS REYES, VER.
2018 2021