



Amatlán de los Reyes, Ver.
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)
 del 1 de enero al 30 de junio de 2018

| Concepto | Egresos | | | | | |
|---|------------------------|------------------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------|
| | Aprobado 1 | Ampliaciones / Reducciones 2 | Modificado 3 = (1 + 2) | Devengado 4 | Pagado 5 | Subejercicio 6 = (3 - 4) |
| Gasto Corriente | \$36,342,140.67 | \$4,881,667.11 | \$41,223,807.78 | \$21,907,113.62 | \$21,907,113.62 | \$19,316,694.16 |
| Gasto de Capital | \$50,299,085.87 | \$-347,815.08 | \$49,951,270.79 | \$691,179.44 | \$691,179.44 | \$49,260,091.35 |
| Amortización de la deuda y disminución de pasivos | \$5,040,490.34 | \$-4,428,211.74 | \$612,278.60 | \$2,538.00 | \$2,538.00 | \$609,740.60 |
| Participaciones | - | - | - | - | - | - |
| Total del Gasto | \$91,681,716.88 | \$105,640.29 | \$91,787,357.17 | \$22,600,831.06 | \$22,600,831.06 | \$69,186,526.11 |



PRESIDENCIA MUNICIPAL
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
 EDUARDO ROMAN CAMACHO
 PRESIDENTE MUNICIPAL
 2018 - 2021

LIC. ELIZABETH VAZQUEZ CASTRO
 SINDICO UNICO



SINDICO UNICO MUNICIPAL
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
 2018 - 2021



JESORERIA MUNICIPAL
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
 2018 - 2021

C. JAIME CAMBAMBA PENA
 REGIDOR PRIMERO



REGIDOR PRIMERO H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
 2018 2021