

Amatlán de los Reyes



Estado Analítico de la Deuda y Otros Pasivos
Del 1 de enero al 31 de marzo de 2021

Denominación de las Deudas	Moneda de Contratación	Institución o País	Saldo Inicial del Periodo	Saldo Final del Periodo
Corto Plazo			\$0.00	\$0.00
Deuda Interna			\$0.00	\$0.00
Instituciones de Crédito			\$0.00	\$0.00
Títulos y Valores			\$0.00	\$0.00
Arrendamientos Financieros			\$0.00	\$0.00
Deuda Externa			\$0.00	\$0.00
Organismos Financieros Internacionales			\$0.00	\$0.00
Deuda Bilateral			\$0.00	\$0.00
Títulos y Valores			\$0.00	\$0.00
Arrendamientos Financieros			\$0.00	\$0.00
Subtotal Corto Plazo			\$0.00	\$0.00
Largo Plazo			\$0.00	\$0.00
Deuda Interna			\$0.00	\$0.00
Instituciones de Crédito			\$0.00	\$0.00
Títulos y Valores			\$0.00	\$0.00
TES/867/2009	###	###	\$0.00	\$0.00
Arrendamientos Financieros			\$0.00	\$0.00
Deuda Externa			\$0.00	\$0.00
Organismos Financieros Internacionales			\$0.00	\$0.00
Deuda Bilateral			\$0.00	\$0.00
Títulos y Valores			\$0.00	\$0.00
Arrendamientos Financieros			\$0.00	\$0.00
Subtotal Largo Plazo			\$0.00	\$0.00
Otros Pasivos			-\$3,280,026.62	-\$2,993,576.34
Total Deuda y Otros Pasivos			-\$3,280,026.62	-\$2,993,576.34

ING. EDUARDO ROJAS CAMACHO
PRESIDENTE MUNICIPAL

ELIZABETH VAZQUEZ CASTRO
SINDICO UNICO

JAIMÉ CAMBAMBIA PENA
REGIDOR PRIMERO

RUBEN VAZQUEZ MARCIA
TESORERO MUNICIPAL

PRESIDENCIA MUNICIPAL
V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
2018 - 2021



REGIDOR PRIMERO
H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
2018 - 2021



TESORERIA MUNICIPAL
V. AMATLAN DE LOS REYES, VER.
2018-2021